

Baugruppen Aktuell

Sehr geehrte Kunden, Geschäftsfreunde und Interessenten, das neue Jahr hat für viele von uns mit neuen Vorsätzen, neuen Aufgaben und neuen Herausforderungen begonnen. Die derzeitige Situation, von uns Deutschen noch düsterer als vom Rest der Welt gefühlt, bietet Chancen, über die wir bislang zu wenig nachgedacht haben. Chancen besser zu werden und Chancen unseren Kunden zu helfen, dass sie ihre Chancen nutzen und gesteckte Ziele besser erreichen. Getreu dem Motto **"Yes we can"**, haben wir in-

vestiert.

Das größte Potential einer Firma liegt bei den Mitarbeitern. Denn Mitarbeiter, die gut ausgebildet sind, garantieren einen hohen Qualitätsstandard, erkennen die Zeichen der Zeit, packen an und "rennen nach jedem Ball" um es in der Fußballsprache auszudrücken.

InPeKo hat entgegen dem Branchentrend im letzten Quartal und zum Jahresbeginn drei Mitarbeiter eingestellt. Mitarbeiter von denen wir überzeugt sind, daß sie unser Team ergänzen und für unsere Kunden



hohe Qualität, schnelle Bearbeitung und flexible Unterstützung garantieren.

Neue Mitarbeiter

Produktion



Michael Gigl, Industriemeister, war 12 Jahre im CNC- Fräsbereich bei innovativen Anlagenbauern beschäftigt. Bei InPeKo fertigt er komplexe Frästeile auf unseren 5-Achsern Hermle C60, C20U und

Bridgeport.

Anton Haun ist ebenfalls im CNC-Fräsbereich tätig und ist Spezialist für knifflige Teile, er scheut keine Mühe auch die kleinsten Teile anzugehen.



Vertrieb

Frau Petra Gruber wechselte von der Produktion unserer komplexen Kabel und Baugruppenmontagen ins Vertriebsteam. Sie gehört seit ca. 1,5 Jahre zur Stammbesetzung. Seit 1.1.2009 unterstützt Sie das Vertriebsteam bei der Neukundengewinnung und der Auftragsbearbeitung.



Dipl.Ing(Fh) Lothar Gehring verstärkt seit Anfang Nov. 2008 den Vertrieb der InPeKo.

Herr Gehring hat Feingerätetechnik studiert und war in verschiedenen Positionen im Vertrieb der IBM Deutschland tätig. Sein Fokus ist die Neukundengewinnung. Für selektierte Kunden ist Herr Gehring Key-Account-Manager.



InnoMotix



Dipl.Ing(TU) Florian Baumgartner ist verantwortlich für die Produktentwicklung des neuen InnoMotix Ventils. Vorher sammelte Herr Baumgartner Erfahrungen in verschiedenen Positionen bei der Entwicklung von mechatronischen Geräten. Für InnoMotix wird Herr Baumgartner sowohl den Entwicklungsbereich leiten, als auch

für den Launch des neuen Produktes die Rolle des Produkt-Managers bekleiden.

Neue Projekte

Seit ca. 6 Monaten entwickelt InPeKo ein Pneumatik Ventil, das hochdynamische Bewegungen mit herkömmlichen Pneumatikzylindern ohne Dämpfung erlaubt. Das neue Ventil wird in elektro-pneumatische Baugruppen zur Zylindersteuerung integriert, die wir für unsere Kunden fertigen.

Innovation in Bewegung

Baugruppenmontage



Seitdem InPeKo die Luftfahrtzertifizierung durchgeführt hat, mehren sich die Anfragen und Aufträge aus dem Bereich Luftfahrt. InPeKo ist innovativer Partner für die Montage von komplexen Baugruppen, die in Flugzeugen zum Einsatz kommen. Ein auf die Luftfahrtindustrie abgestimmtes Qualitätsmanagement System, geschultes und hochqualifiziertes Mitarbeiter-Potential sowie erprobte Prozesssicherheit schätzen unsere Kunden und deren Kunden. Einige der Baugruppen erfüllen die hohen Anforderungen von Boeing, andere werden bei regionalen Flugzeugbauern eingebaut.

Kabelkonfektionierung

Trotz Gesundheitsreform werden die Gerätschaften unserer Ärzte laufend verbessert. Die Baugruppen und die Kabel, die vom Patienten wichtige Daten übertragen, werden dafür immer innovativer und komplizierter. Viele Kabelsätze müssen den hohen Anforderungen der Medizintechnik standhalten, z.B., autoklavierbar sein und im täglichen Gebrauch über viele Jahre die Gesundheitsversorgung im Alltagsbetrieb sicherstellen. Ein schönes und herausforderndes Konfektionierungs Projekt haben wir in den letzten Wochen mit unserem Kunden initiiert. Die EKG Saugleitungen wurden in einem komplizierten Konfektionierungsprozess hergestellt. Ein Großteil der Komponenten kam vom Kunden, der Rest wurde nach Spezifikation zugekauft. Die Fertigungseinrichtungen wurden zum Teil selber entwickelt.



Zertifizierung nach DIN EN 9100:2003



Die Fokussierung auf die Zulieferkette der Luftfahrtindustrie setzt nicht nur einen großen Aufwand auf der Vertriebsschiene voraus, sondern erfordert von der Geschäftsführung und von den Mitarbeitern eine Konzentration auf die Durchführung von Aufgaben, die über die strengen Anforderungen der DIN EN 9100:2003 Managementstandards abgesichert werden. Ein durchgängiger Prozess von der Kundenaquise über die Auftragsbearbeitung bis hin zu Fertigung mit anschließender Prüfung der Luftfahrtteile, sei es als Erstmuster oder Serie, erfordern einen hohen Aufwand. Ein Aufwand, der sich jedoch auch für uns rechnet. Die Synergie auf andere Fertigungsprozesse wird laufend verbessert. Die Mitarbeiter kommen immer besser mit dem hohen Dokumentationsaufwand zurecht. Unsere "Nicht Luftfahrkunden" profitieren von dem hohen Qualitätsniveau, das wir ihnen dadurch bieten.

InPeKo GmbH
Im Müllerland 7a
D-83620 Feldkirchen-Westerham
www.InPeKo.de
www.Baugruppenmontage.com